



РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЖИДКИХ МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ

ПЕРВАЯ В МИРЕ ЛИНИЯ COMBI ДЛЯ УПАКОВКИ МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ С КУБИКАМИ ФРУКТОВ В РОССИИ

Российское представительство Danone запускает новую линию ПЭТ-упаковки для бренда Активиа на базе решения Combi Predis™

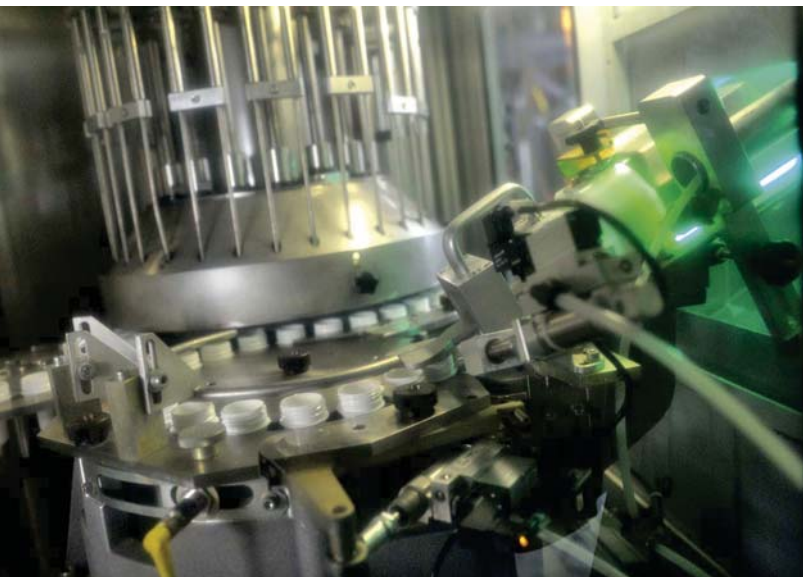
Французская корпорация Groupe Danone — один из крупнейших мировых производителей продуктов питания, йогуртов и бутилированной воды.

Упаковка йогуртов с кусочками фруктов

Завод Danone располагается в Чехове в 40 км к югу от Москвы. Здесь была установлена первая в мире линия розлива молочных продуктов с кусочками фруктов Активиа на базе решения Combi Predis™. Производство идет круглосуточно со скоростью 36 000 бутылок в час. Рассказывает Ги де Сен-Мелуа (Guy de Saint-Méloir), руководитель проектов Danone: «Благодаря интеграции с производством бутылок и переходу от ПЭНД к ПЭТ мы сумели добиться существенного снижения затрат».

Адаптация продуктов к местному рынку

Недавно французская корпорация сообщила о годовом росте на российском рынке приблизительно на 20–25 %. Секрет ее успеха заключается в адаптации международных продуктов, таких как Даниссимо, Активиа, Актимель и Danacol, к особенностям местного рынка и ожиданиям российского потребителя. Danone предлагает пробиотическую продукцию со вкусами, привычными населению страны. На заводе в Тольятти производится Активиа Кефирная, созданная на основе кефира.



Переход от ПЭНД к ПЭТ благодаря Combi Predis™

В условиях заметного роста рынка молочных продуктов (+14 % в год) компания Danone активно инвестирует в развитие производства. Группа расширяет завод в Чехове, устанавливая новые линии по производству молочных продуктов, которые помогут ей увеличить долю на рынке. Кроме того, Danone перешла от использования ПЭНД к ПЭТ при производстве своего ведущего продукта, Activia. «Это привело к существенной экономии и быстрой окупаемости инвестиций, — рассказывает г-н Ги де Сен-Мелуа. — Мы смонтировали линию Combi Predis™ Nema GWm 20/48/20K.

4–5 смен продукции за день

«Дезинфекция преформ с помощью перекиси водорода позволяет сократить потребление воды и занимаемые производственные площади», — продолжает г-н Ги де Сен-Мелуа. Система розлива GWm обеспечивает высочайшую точность, однако были определенные сложности из-за добавления в вязкую продукцию кубиков фруктов размером около 7 мм. «Мы хотели бы использовать более крупные кусочки фруктов, но при этом должны избежать засорения насадок и обеспечить точное содержание продукта в бутылке». Кроме того, дополнительные требования предъявлялись к универсальности линии, на которой дважды в неделю упаковывались все 15 продуктов, производимых Danone в России. В каждом случае продукт имеет свою вязкость, бутылку и состав, из-за чего при их смене часто требуется замена и чистка пресс-форм и конечного оборудования. Решение Combi обеспечивает необходимую универсальность без ущерба производительности. Специалисты Sidel разработали дизайн бутылки, пресс-формы, а также провели технологические, проверочные и логистические испытания, что позволило получить более элегантную и удобную форму.

РЕЗЮМЕ

- Линия розлива молочных продуктов с кусочками фруктов с первым в мире решением Combi Predis™ (Nema GWm 20/48/20K)
- Разработка бутылок специалистами Sidel, включая всевозможные испытания